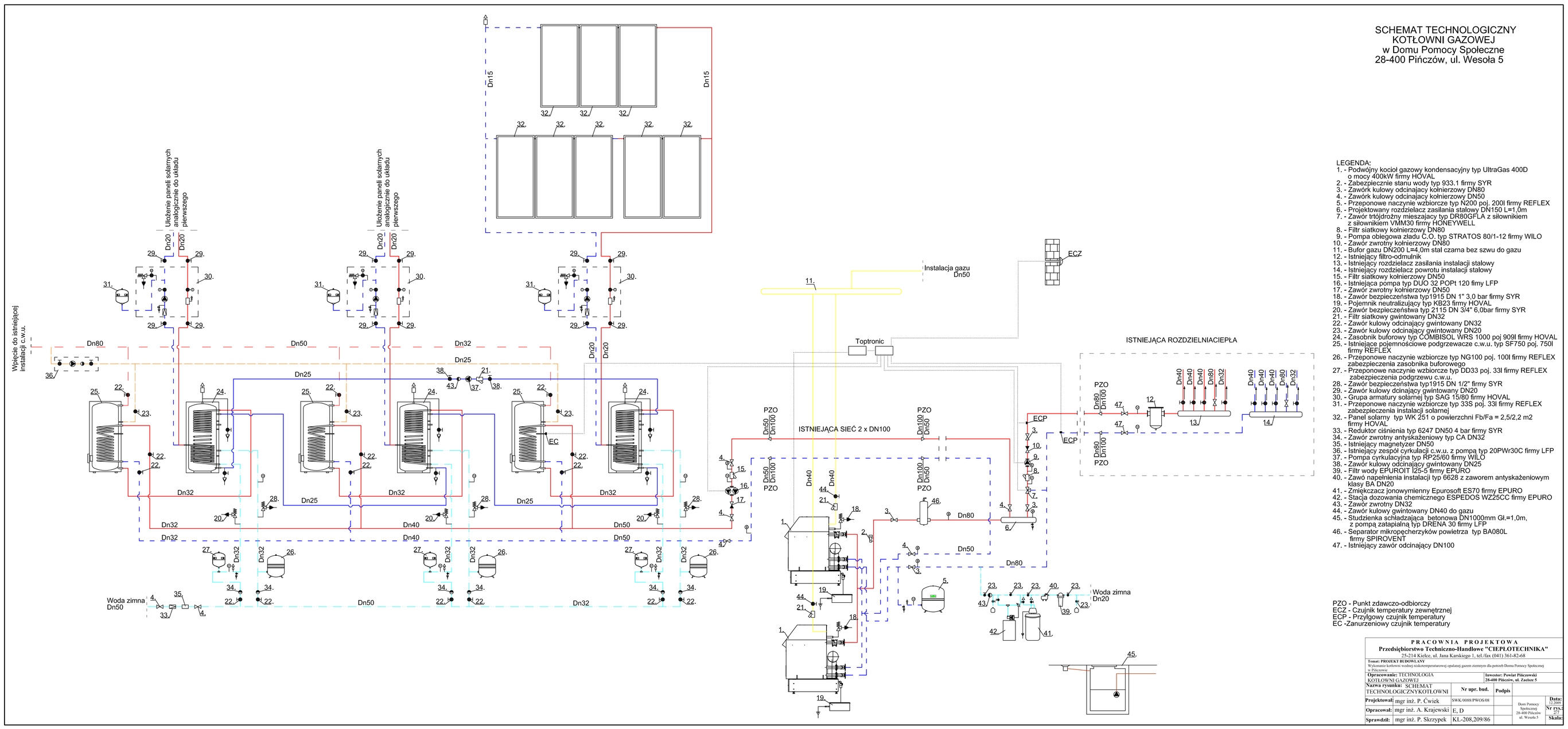
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY
KOTŁOWNI GAZOWEJ
w Domu Pomocy Społeczne
28-400 Pińczów, ul. Wesoła 5



LEGENDA:

1. - Podwójny kocioł gazowy kondensacyjny typ UltraGas 400D o mocy 400kW firmy HOVAL
2. - Zabezpiecznie stanu wody typ 933.1 firmy SYR
3. - Zawór kulowy odcinający kołnierzowy DN80
4. - Zawór kulowy odcinający kołnierzowy DN50
5. - Przeponowe naczynie wzbiorcze typ N200 poj. 200l firmy REFLEX
6. - Projektowany rozdzielacz zasilania stałowy DN150 L=1,0m
7. - Zawór trójdrożny mieszający typ DR86GFLA z siłownikiem z siłownikiem VMM30 firmy HONEYWELL
8. - Filtr siatkowy kołnierzowy DN80
9. - Pompa obiegowa zładu C.O. typ STRATOS 80/1-12 firmy WILO
10. - Zawór zwrotny kołnierzowy DN80
11. - Bufor gazu DN200 L=4,0m stal czarna bez szwu do gazu
12. - Istniejący filtro-odmulnik
13. - Istniejący rozdzielacz zasilania instalacji stałowy
14. - Istniejący rozdzielacz powrotu instalacji stałowy
15. - Filtr siatkowy kołnierzowe DN50
16. - Istniejąca pompa typ DUO 32 POPI 120 firmy LFP
17. - Zawór zwrotny kołnierzowy DN50
18. - Zawór bezpieczeństwa typ1915 DN 1" 3,0 bar firmy SYR
19. - Pojemnik neutralizujący typ KB23 firmy HOVAL
20. - Zawór bezpieczeństwa typ 2115 DN 3/4" 6,0bar firmy SYR
21. - Filtr siatkowy gwintowany DN32
22. - Zawór kulowy odcinający gwintowany DN32
23. - Zawór kulowy odcinający gwintowany DN20
24. - Zasobnik buforowy typ COMBISOL WRS 1000 poj 909l firmy HOVAL
25. - Istniejące pojemnościowe podgrzewacze c.w.u. typ SF750 poj. 750l firmy REFLEX
26. - Przeponowe naczynie wzbiorcze typ NG100 poj. 100l firmy REFLEX zabezpieczenia zasobnika buforowego
27. - Przeponowe naczynie wzbiorcze typ DD33 poj. 33l firmy REFLEX zabezpieczenia podgrzewu c.w.u.
28. - Zawór bezpieczeństwa typ1915 DN 1/2" firmy SYR
29. - Zawór kulowy dcinający gwintowany DN20
30. - Grupa armatury solarnej typ SAG 15/80 firmy HOVAL
31. - Przeponowe naczynie wzbiorcze typ 33S poj. 33l firmy REFLEX zabezpieczenia instalacji solarnej
32. - Panel solarny typ WK 251 o powierzchni Fb/Fa = 2,5/2,2 m2 firmy HOVAL
33. - Reduktor ciśnienia typ 6247 DN50 4 bar firmy SYR
34. - Zawór zwrotny antyskażeniowy typ CA DN32
35. - Istniejący magnetyzer DN50
36. - Istniejący zespół cyrkulacji c.w.u. z pompą typ 20PWr30C firmy LFP
37. - Pompa cyrkulacyjna typ RP25/60 firmy WILO
38. - Zawór kulowy odcinający gwintowany DN25
39. - Filtr wody EPURIT I25-5 firmy EPURO
40. - Zawo napełnienia instalacji typ 6628 z zaworem antyskażeniowym klasy BA DN20
41. - Zmiękczacz jonowymienny Epurosoft ES70 firmy EPURO
42. - Stacja dozowania chemicznego ESPEDOS WZ25CC firmy EPURO
43. - Zawór zwrotny DN32
44. - Zawór kulowy gwintowany DN40 do gazu
45. - Studzienka schładzająca betonowa DN1000mm Gł.=1,0m, z pompą zatapialną typ DRENA 30 firmy LFP
46. - Separator mikropęcherzyków powietrza typ BA080L firmy SPIRCVENT
47. - Istniejący zawór odcinający DN100

PZO - Punkt zdawczo-odbiorczy
ECZ - Czujnik temperatury zewnętrznej
ECP - Przylgowy czujnik temperatury
EC -Zanurzeniowy czujnik temperatury

P R A C O W N I A P R O J E K T O W A
Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe "CIEPŁOTECHNIKA"
25-214 Kielce, ul. Jana Karskiego 1, tel./fax (041) 361-82-68

Temat: PROJEKT BUDOWLANY
Wykonanie kotłowni wodnej ogrzewanie/ciepłownej opalanej gazem ziemnym dla potrzeb Domu Pomocy Społecznej w Pińczowie

Opracowało: TECHNOLOGIA KOTŁOWNI GAZOWEJ		**Inwestor: Powiat Pińczowski 28-400 Pińczów, ul. Zacisze 5**	
Nazwa rysunku: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	**Nr spr. bud.**	**Podpis**	
Projektował: mgr inż. P. Ćwiek	SWK/008/PWOS/08	Dom Pomocy Społecznej 28-400 Pińczów ul. Wesoła 5	**Data:** 2008 **Nr rys.** 01
Opracował: mgr inż. A. Krajewski	E_D		
Sprawdził: mgr inż. P. Skrzypek	KL-208,209/86		**Skala:**